



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.OC12.B.00257/25

Серия RU № 0583599

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации». Место нахождения: 603022, Россия, Нижегородская область, городской округ город Нижний Новгород, город Нижний Новгород, улица Тимирязева, дом 9, корпус 1, помещение П224. Адрес места осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, городской округ город Нижний Новгород, город Нижний Новгород, улица Тимирязева, дом 9, корпус 1, помещение П226. Телефон: +78312820568. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Промавтоматика-Саров». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 607188, Россия, Нижегородская область, город Саров, Южное шоссе, дом 26/39. Телефон: +78313070500, +78313069010. Адрес электронной почты: ra-sarov@p-sr.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1045207007317.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Промавтоматика-Саров». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 607188, Россия, Нижегородская область, город Саров, Южное шоссе, дом 26/39.

ПРОДУКЦИЯ Арматура трубопроводная 3 категория опасности оборудования в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013 - Клапаны-отсекатели К302 стальные, с ручным, электромагнитным приводом; с типом присоединения: фланцевые, межфланцевые, штуцерные, с патрубками под приварку; для рабочих сред группы 1 для газов и паров: PN от 4,0 до 25,0 МПа включительно, DN 125, 150, 200; PN от 4,0 до 32,0 МПа включительно, DN 125, 150. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-010-73943896-2015 «Клапаны-отсекатели К302 и затворы обратные поворотные К302. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 739 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013): смотри приложение к сертификату соответствия на бланках № 1082120, № 1082121.

Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 1082122.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

05.12.2025

ПО

04.12.2030



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Воронцов Олег Алексеевич

(Ф.И.О.)

Бобырин Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OC12.B.00257/25

Серия RU № 1082120

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):

1. Протоколы испытаний № 21АБ19.01533/И-25 от 27.11.2025, № 21АБ19.01534/И-25 от 27.11.2025 испытательного центра продукции Общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21АБ19.
2. Акт о результатах анализа состояния производства № 00028 от 25.11.2025 органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.10OC12, Овчинникова Татьяна Сергеевна.

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):

1. ТУ 3742-010-73943896-2015 «Клапаны-отсекатели К302 и затворы обратные поворотные К302. Технические условия» от 25.01.2019.
2. Обоснование безопасности Ца 4.465.410.000 ОБ от 31.01.2019.
3. Паспорта: Ца 4.465.403 ПС от 01.11.2025 (Клапан-отсекатель К302 (PN 250, DN 200), зав. № 2ПС/25), Ца 4.465.496 ПС от 01.11.2025 (Клапан-отсекатель К302 (PN 250, DN 125), зав. № 11ПС/25).
4. Руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию: Ца 4.465.403 РЭ от 15.09.2025, Ца 4.465.496 РЭ от 28.04.2022.
5. Расчеты на прочность: Ца 4.465.403 РР1 от 15.06.2018 (Клапан-отсекатель К302 (PN 250, DN 200)), Ца 4.465.496 РР1 от 28.04.2022 (Клапан-отсекатель К302 (PN 250, DN 125)).
6. Сборочные чертежи: Ца 4.465.403 СБ от 29.06.2018 (Клапан-отсекатель К302 (PN 250, DN 200)), Ца 4.465.496 СБ от 09.12.2022 (Клапан-отсекатель К302 (PN 250, DN 125)).
7. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе, термической обработке, методах неразрушающего контроля:
 - Общий регламент типового технологического процесса изготовления трубопроводной арматуры № б/н от 17.09.2025;
 - Производственная инструкция на проведение ультразвукового контроля качества сварных соединений и основного металла ПИ.17-2024 от 09.09.2024;
 - Производственная инструкция по визуальному и измерительному контролю ПИ.14-2024 от 09.09.2024;
 - Производственная инструкция на проведение капиллярной (цветной) дефектоскопии изделий ПИ.15-2024 от 09.09.2024;
 - Производственная инструкция по радиографический контролю ПИ.16-2024 от 09.09.2024.
8. Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-111-01271 сроком действия от 17.09.2024 до 17.09.2028 (ААДН), № АЦСТ-111-01099 сроком действия от 22.08.2023 до 22.08.2027 (РАД).
9. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-95-01447 сроком действия от 03.07.2023 до 03.07.2026 (марка ГН.01.ААДН, заводской (аттестационный) номер 02002, вид сварки ААДН), № АЦСО-14-04371/1 сроком действия от 22.01.2025 до 22.01.2028 (марка ВД-300АД (AC/DC) SMART, заводской (аттестационный) номер 092102001, вид сварки РАД).
10. Свидетельства об аттестации специалистов сварочного производства:
 - специалист III уровня (аттестованный технолог-сварщик) – удостоверение № МР-1ГАЦ-III-01369 сроком действия от 17.09.2020 до 17.09.2026;
 - специалист I уровня (аттестованный сварщик) ААДН – удостоверение № ВВР-ГАЦ-I-26224 сроком действия от 31.01.2024 до 31.01.2026;
 - специалист I уровня (аттестованный сварщик) РАД – удостоверение № ВВР-ГАЦ-I-24658 сроком действия от 31.03.2022 до 31.03.2026.

Лист 1

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Воронцов Олег Алексеевич
(Ф.И.О.)

Совырин Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OC12.B.00257/25

Серия RU № 1082121

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):

11. Квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0037-02-8291 от 20.05.2024 (УЗК, ПВК, РК, ВИК).
12. Данные о контроле и испытаниях:
 - 12.1 Клапан-отсекатель K302 (PN 250, DN 200)
 - Протокол приемо-сдаточных испытаний № 932 от 20.10.2025;
 - Заключение по ультразвуковому контролю качества материала корпусных деталей № 09/25 от 25.09.2025;
 - Протокол испытаний строповых устройств № 4ПС/25-С от 01.11.2025.
 - 12.2 Клапан-отсекатель K302 (PN 250, DN 125)
 - Протокол приемо-сдаточных испытаний № 936/1 от 29.10.2025;
 - Заключение по ультразвуковому контролю качества материала корпусных деталей № 10/25 от 15.10.2025;
 - Протокол испытаний строповых устройств № 5ПС/25-С от 01.11.2025;
 - Заключение по капиллярному контролю наплавленного слоя № 03/25 от 15.10.2025;
 - Акт визуально-измерительного контроля наплавленного слоя № 03/25 от 15.10.2025;
 - Заключение по радиографическому контролю сварных соединений № 113ПА от 21.10.2025;
 - Протокол по измерению твердости металла № 03/25 от 15.10.2025.
13. Документы, подтверждающие характеристики материалов и документы на комплектующие:
 - сертификат качества № 1153 от 25.05.21 (Корпус Ца 2.504.285.001 (сталь 40ХН, поковка Ø390));
 - сертификат качества № 7415-23 от 09.06.2023 (Захлопка Ца 4.465.402.141 (сталь 14Х17Н2 поковка Ø300));
 - сертификат качества № 349454 от 17.09.2019 (Сталь 40Х13, прокат Ø 140);
 - сертификат качества № 304486 от 12.02.2016 (Сталь 95Х18, прокат Ø 50);
 - паспорт № 229 от 15.05.2024 (Кольцо фторопластовое Ø 213);
 - паспорт Ца 2.954.084-01 ПС от 29.10.2025 (Кран Ца 2.954.084-01).
14. Документ, подтверждающий характеристики сварочного материала: сертификат № EC27500166 rev.0 от 23.04.2024 (Проволока сварочная Weld M 309LSi диаметром 1,2 мм).
15. Свидетельство об аттестации сварочных материалов № АЦСМ-52-00573 сроком действия от 21.12.2022 до 21.12.2025 (Проволока сварочная Weld M 309LSi диаметром 1,0 мм, 1,2 мм).

Лист 2

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Воробьев Олег Алексеевич
(Ф.И.О.)

Бовырин Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OC12.B.00257/25**Серия **RU** № **1082122****Дополнительная информация**

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента:

- ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды»;
- ГОСТ 5761-2005 «Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»;
- ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов»;
- ГОСТ 4666-2015 «Арматура трубопроводная. Требования к маркировке».

Условия хранения – 4 (Ж2), 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 3 года.

Сертификат соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения - 01.11.2025.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Воронов Олег Алексеевич
(Ф.И.О.)

Бовырин Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)